

**POLIPROPYLEN BARWIONY** na bazie kopolimeru.

Polipropylen barwiony stosowany jest do produkcji artykułów technicznych, opakowań i artykułów powszechnego użytku.

Barwę polipropylenu określa się liczbą trzycyfrową. Pierwsza cyfra od lewej strony oznacza barwę podstawową:

0 – barwa naturalna	5 – żółta
1 – biała	6 – zielona
2 – szara	7 – niebieska
3 – czarna	8 – fioletowa
4 – czerwona	9 – brązowa (beżowa, brunatna)

Następne dwie cyfry od 00 do 99 oznaczają odcień w obrębie danej barwy.

Dla poprawy własności tworzywa w zależności od przeznaczenia mogą być dodawane substancje modyfikujące, których obecność oznacza się literami:

P – tworzywo z dodatkiem dającym efekt perły

F – tworzywo z dodatkiem fluorescencyjnym

W – tworzywo z dodatkiem wybielacza optycznego

GR – tworzywo z dodatkiem dającym efekt granitu

UV – tworzywo z dodatkiem środka zwiększającego odporność na promieniowanie UV

AS – tworzywo z dodatkiem środka antystatycznego

Ż – tworzywo posiadające w przeszłości atest PZH (aktualnie deklaracja producenta)

NT – tworzywo nietypowe

WŁASNOŚCI POLIPROPYLENU BARWIONEGO

Wyszczególnienie	Norma	Jednostka	Wielkość
Wskaźnik szybkości płynięcia (230 ⁰ C – 2,16kg)	ISO 1133	g/10min	2 – 6
Granica plastyczności	ISO 527-1,-2	MPa	27
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1,-2	%	>50
Udarność z karbem wg Charpy w 23 ⁰ C, karb A	ISO 179	kJ/m ²	10,5
Temperatura mięknięcia wg Vicata (A50, 50 ⁰ C/h, 10N)	ISO 306	°C	150

'06.2013

Dla wyeliminowania wilgoci zaadsorbowanej podczas składowania i osiągnięcia zadowalającej powierzchni wyrobów, można zalecić suszenie granulatu w temp. 80-100⁰C podczas podawania do wtryskarki. Warunki przetwórstwa :

- temperatura cylindra 200-240⁰C
- temperatura formy 30-60⁰C
- ciśnienie wtrysku 100-120 MPa

Przy wtrysku kształtek należy uwzględnić skurcz w granicach 1,2 do 2,2%. Można zawracać odpady w 100%. Dane dotyczące własności produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy na podstawie danych producenta surowca bazowego. Własności gwarantowane określone są w normie zakładowej.

Spółdzielnia Pracy Chemików XENON®

95-071 Rąbień, ul. Ks. Kan. A. Mikołajczyka 8/12 tel.(42) 712 19 20, 712 52 57 fax (42) 712 14 98

<http://www.xenon.com.pl/> e-mail: xenon@xenon.com.pl